PRÍSLUŠENSTVO

6

Zváracie káble Simplex

objednávacie číslo:	popis:	zaťažovateľ 60 % DZ:	balenie:
341000111010	Simplex 10	100 A	50 m
341000111016	Simplex 16	175 A	50 m
341000111025	Simplex 25	230 A	50 m
341000111035	Simplex 35	290 A	50 m
341000111050	Simplex 50	365 A	50 m
341000111070	Simplex 70	460 A	50 m
341000111095	Simplex 95	560 A	50 m
341000111120	Simplex 120	650 A	50 m

Flexibilné medenné zváracie káble.

Zváracie kliešte

objednávacie číslo:	popis:	zaťažovateľ 60 % DZ:	priemer elektród:
512.D060	D2200	200 A	2 - 4 mm
512.D070	D2300	300 A	2 - 6 mm
512.D080	D2400	400 A	4 - 8 mm
512.D090	D2500	500 A	6 - 10 mm

Držiaky elektród s tlačnou pružinou. Pripojenie zváracieho kábla káblovým okom.

Zváracie kliešte EHKH

objednávacie číslo:	popis:	zaťažovateľ 60 % DZ:	max. priemer elektród:
EHKH20	EHKH20	150 A	4 mm
EHKH30	EHKH30	200 A	6 mm
EHKH40	EHKH40	300 A	8 mm
EHKH50	EHKH50	350 A	8 mm

Držiaky elektród s tlačnou pružinou. Pripojenie zváracieho kábla káblovým okom.

Zváracie kliešte SAMSON

objednávacie číslo:	popis:	zaťažovateľ 60 % DZ:	priemer elektród:
6000 001004	SAMSON200	200 A	1 - 5 mm
6000 001005	SAMSON300	300 A	1 - 5 mm
6000 001006	SAMSON400	400 A	2 - 6 mm
6000 001007	SAMSON500	500 A	2 - 6 mm

Držiaky elektród s tlačnou pružinou. Pripojenie zváracieho kábla imbusovou skrutkou.

Zváracie káble

Zemniace kliešte KS

objednávacie číslo:	popis:	zaťažovateľ 60 % DZ:	balenie:
6000 000271	KS 160A	160 A	100
6000 000437	KS 250A	250 A	100
6000 000270	KS 315A	315 A	100
6000 000269	KS 500A	500 A	50

Celokovové pákové zemniace svorky s vložkou Cu alebo Ms.

Pripojenie zváracieho kábla káblovým okom, pri KS 250 imbusovou skrutkou.

Zemniace kliešte

objednávacie číslo:	popis:	zaťažovateľ 60 % DZ:	balenie:
6000 001000	HL200A	200 A	1
6000 001100	M 300A	300 A	1
6000 001002	M 400A	400 A	1
6000 001003	M 500A	500 A	1

Celokovové pákové zemniace svorky s Cu vložkou.

Pripojenie zváracieho kábla káblovým okom.

Zemniace svorky magnetické

objednávacie číslo:	zaťažovateľ:	balenie:
ECMAG20	150 A / 60% DZ	50
ECMAG40	300 A / 60% DZ	30
ECMAG50	400 A / 60% DZ	25
ECMAG60	500 A / 60% DZ	15

Prevedenie - mosadzné s veľkou prílnacou plochou.

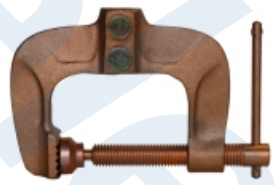
Pripojenie zváracieho kábla imbusovou skrutkou.

Zemniaca svorka

objednávacie číslo:	rozovretie:	zaťažovateľ:	balenie:
ECF60NB	170 mm	600 A	20

F - zemniaca svorka s mosadzným telom.

Pripojenie zváracieho kábla káblovým okom.



Zemniaca svorka

objednávacie číslo:	rozovretie:	zaťažovateľ:	balenie:
ECG80	20 mm	600 A / 60% DZ	20

Zemniaca svorka s mosadzným telom.

Pripojenie zváracieho kábla káblovým okom.

Zemniaca svorka

objednávacie číslo:	rozovretie:	zaťažovateľ:	balenie:
ECSTD60	20 mm	500 A / 60% DZ	25

Zemniaca svorka kombinovaná oceľ / mosadz.

Pripojenie zváracieho kábla imbusovou skrutkou.

Zemniaca svorka

objednávacie číslo:	rozovretie:	zaťažovateľ:	balenie:
ECSTD60B	20 mm	500 A / 60% DZ	25

Zemniaca svorka kombinovaná mosadzná.

Pripojenie zváracieho kábla imbusovou skrutkou.

Zemniaca svorka

objednávacie číslo:	rozovretie:	zaťažovateľ:	balenie:
ECSTI60S	20 mm	500 A / 60% DZ	25

Zemniaca svorka oceľová, pozinkovaná.

Pripojenie zváracieho kábla káblovým okom.

Zemniaca svorka

objednávacie číslo:	rozovretie:	zaťažovateľ:	balenie:
ECSTI60B	20 mm	500 A / 60% DZ	25

Zemniaca svorka mosadzná.

Pripojenie zváracieho kábla imbusovou skrutkou.

Rýchlospojky pre zváracie káble

Rýchlospojky káblové

objednávacie číslo:	prierez kábla:	max. prúd:	balenie:
SKK1025	10 - 25 mm^2	200 A	5
SKK3550	35 - 50 mm^2	300 A	5
SKK5070	50 - 70 mm^2	400 A	5
SKK7095	70 - 95 mm^2	500 A	5

Pripojenie zváracieho kábla imbusovou skrutkou.

Rýchlospojky káblové-predlžovacie

objednávacie číslo:	prierez kábla:	max. prúd:	balenie:
SKZ1025	10 - 25 mm^2	200 A	5
SKZ3550	35 - 50 mm^2	300 A	5
SKZ5070	50 - 70 mm^2	400 A	5
SKZ7095	70 - 95 mm^2	500 A	5

Pripojenie zváracieho kábla imbusovou skrutkou.

Rýchlospojky panelové

objednávacie číslo:	prierez kábla:	max. prúd:	balenie:
SPZ1025	10 - 25 mm^2	200 A	5
SPZ3550	35 - 50 mm^2	300 A	5
SPZ5070	50 - 70 mm^2	400 A	5
SPZ7095	70 - 95 mm^2	500 A	5

Pripojenie zváracieho kábla káblovým okom.

Rýchlospojky káblové

TRIODYN®

objednávacie číslo:	popis:	max. prúd:	prierez kábla:
6000 000221	S 160	160 A	10 - 25 mm^2
6000 000225	S 400	400 A	35 - 70 mm^2
6000 000229	S 500	500 A	90 - 120 mm^2

Pripojenie zváracieho kábla imbusovou skrutkou.

Rýchlospojky káblové-predlžovacie

TRIODYN®

objednávacie číslo:	popis:	max. prúd:	prierez kábla:
6000 000222	R 160	160 A	10 - 25 mm^2
6000 000226	R 400	400 A	35 - 70 mm^2
6000 000230	R 500	500 A	90 - 120 mm^2

Pripojenie zváracieho kábla imbusovou skrutkou.

Rýchlospojky panelové

TRIODYN®

objednávacie číslo:	popis:	max. prúd:	prierez kábla:
000 000220	Z 160	160 A	10 - 25 mm^2
000 000224	Z 400	400 A	12 - 70 mm^2
000 000228	Z 500	500 A	16 - 120 mm^2

Pripojenie zváracieho kábla káblovým okom.

Drážkovacie horáky

objednávacie číslo:	popis:	max. prúd:	priemer elektrôd:
516.D001	K10 3m komplet	500A / 60%DZ	4 - 10 mm
516.D002	K12 3m komplet	600A / 60%DZ	4 - 12 mm
516.D003	K16 3m komplet	1000A / 60%DZ	8 - 16 mm

Drážkovacie horáky KURT HAUFE sa vyznačujú jednoduchou manipuláciou.
Používajú sa na drážkovanie dutín a prasklín, a prípravu zvarových plôch pre všetkých druhy kovov. Rezací plyn - stlačený vzduch max. 10bar

objednávacie číslo:	popis:	max. prúd:	priemer elektrôd:
516.0003	G3000 3m komplet	600A / 60%DZ	
516.0024	G4000 3m komplet	1000A / 35%DZ	

Drážkovacie elektródy ABIARC (DC)

objednávacie číslo:	rozmer:	max. prúd:	balenie:
515.0015	4,0 x 305	250 A	50
515.0016	5,0 x 305	300 A	50
515.0017	6,5 x 305	400 A	50
515.0018	8,0 x 305	500 A	50
515.0019	9,5 x 305	600 A	50
515.0020	13,0 x 355	900 A	50

Uhlíkové elektródy ABIARC zo syntetického uhlíka s plášťom z čistej elektrovodnej medi sú vyvinuté špeciálne pre odstraňovanie veľkého množstva kovu z povrchu upravovaných dielov. Kvalita uhlíkových elektród ABIARC zaručuje optimálnu stabilitu, a optimálne obhorenie elektródy v závislosti na množstve odstráneného kovu.
Elektróda s hrotom a medeným plášťom.

ELEKTRO PLUS, s.r.o. , Trnavská cesta 4455/1A, 926 00 Sereď, 031 789 5977, elektroplus@elektroplus.sk, www.elektroplus.sk

Separačné prostriedky na ochranu zváracích horákov

Super-Pistolen-Spray

objednávacie číslo:	prevedenie:	objem:	balenie:
192.0107	sprej	400 ml	12

Bezsilikónový ochranný prostriedok, určený predovšetkým
na ochranu ručných zváracích horákov proti rozstreku.

SUPER STAK

objednávacie číslo:	prevedenie:	objem:	balenie:
10610/04CO	sprej	400 ml	25

Bez silikónový zvárací, ochranný a separačný sprej s obsahom syntetického prostriedku a CO2
Umožňuje následné použitie všetkých technológii – lakovanie, zinkovanie, chrómovanie
Je vhodný na ochranu zváracích horákov ako aj dielov pred kvapkami roztaveného kovu.

MOLISIL

objednávacie číslo:	prevedenie:	objem:	balenie:
11610/05	sprej	500 ml	12

Bezsilikónový, zvárací, ochranný a separačný sprej na báze molybdén-sulfidu,
odolný do 700°C ! Vysoká životnosť oproti bežným separačným prostriedkom.

Dusofix

objednávacie číslo:	prevedenie:	objem:	balenie:
192.D032	pasta	300 g	20

Ochranná pasta - bezsilikónová, netoxická určená
na ochranu ručných zváracích horákov proti rozstrekom.

Cloos 2069P

objednávacie číslo:	prevedenie:	objem:	balenie:
0064000020	kanister	5 litrov	1
0064000021	dóza	500 ml	20

Cloos 2069P bezsilikónový tekutý prípravok proti rozstreku určený do automatických čističiek
zváracích hubíc. Neobsahuje rozpúšťadlá, biologicky odbúrateľný, nehorľavý.

Separačné prostriedky na ochranu zváracích horákov

METALLOTION PROTEC CE15L

objednávacie číslo:	prevedenie:	objem:	balenie:
01C.5010	kanister	10 litrov	1

Biologický, bezsilikónový, tekutý ochranný prostriedok slúžiaci na ochranu zvarencov a zváracích prípravkov pri rozstreku.

Prostriedok CE 15L je nejedovatý a nehorľavý, a poskytuje dočasnú antikoróznu ochranu.

Prostriedok CE 15L je preskúšaný a certifikovaný pre zváranie a následné lakovanie, galvanické zinkovanie, žiarové zinkovanie a práškové nanášanie farieb.

Príslušenstvo k CE15L

objednávacie číslo:	popis:
192.D019	výpustný ventil
192.0163	mechanický rozprašovač Binzel 400 ml
192.D020	mechanický rozprašovač Protec HSP 3K 400 ml
192.D035	EKO AIR tlaková nádoba
192.D027	plniaca stanica pre EKO

METALLOTION PROTEC CE15L spray

objednávacie číslo:	prevedenie:	objem:	balenie:
01C.5040	sprej	400 ml	12

Prostriedok CE 15L na priame použitie v spreji.

ELEKTRO PLUS, s.r.o. , Trnavská cesta 4455/1A, 926 00 Sereď, 031 789 5977, elektroplus@elektroplus.sk, www.elektroplus.sk

Spreje

objednávacie číslo:	popis:	objem:	balenie:
16410/04	PENTRIX 100	400 ml	12
16510/04	RIVELEX 200	400 ml	12
16610/04	METACLEAN	400 ml	12

Spreje na nedeštruktívne testovanie zvarov pomocou penetračnej skúšky

PENTRIX 100 - červený penetrant na kontrolu trhlín

RIVELEX 200 - biela vývojka na detekciu chýb, vytvára kontrast k červenému penetrantu

METACLEAN - odmasťovací a čistiaci prostriedok, nezanecháva žiadne škvrny

Viacúčelový sprej PK

objednávacie číslo:	prevedenie:	objem:	balenie:
11710/04PK	sprej	400 ml	12

Vypudzuje vlhkosť, obmädzuje hrdzu, chráni pred koróziou, čistí, premazáva ,uvoľňuje spoje...

Neodmysliteľný pomocník pre profesionálov

Rezný sprej ROCUT

objednávacie číslo:	prevedenie:	objem:	balenie:
13010/04	sprej	400 ml	12

Syntetický sprej ktorý obsahuje okrem rezného oleja pod vysokým tlakom aj inhibítory korózie.

Sprej je vhodný pre nasledovné práce: frézovanie, vŕtanie, obrážanie, rezanie závitov.

Mazací sprej SPECIAL LUBE

objednávacie číslo:	prevedenie:	objem:	balenie:
13410/04	sprej	400 ml	12

Mazací prostriedok na báze silikónu a P.F.T.E. Vhodný na mazanie priemyselných reťazí na vozidlách, pohonoch, spojkách, koľajničiek, otočných kĺbov a mechanických pohybov, ktoré nepracujú pri vysokých rýchlostiach. Je odolný voči atmosférickým vplyvom, vode a veľkému tlaku

Detekčný sprej SUPER BALL

objednávacie číslo:	prevedenie:	objem:	balenie:
11110/04	sprej	400 ml	12

Sprej na detekciu úniku plynov napr. pri inštaláciách vykurovania, rozvodov a tlakových zariadení.

Sprej detekuje aj mikro straty a úniky plynu.

Spreje s obsahom kovu

ZINCOSIL 400

objednávacie číslo:	popis:	objem:	balenie:
14510/04	sprej	400 ml	12

Sprej na studené zinkovanie oceľových dielov (ako dvere, brány, mreže, pozinkované diely, autodiely). ZINCOSIL 400 neobsahuje žiadne rozpúšťadlá na báze chlóru.
Sprej - má jasný farebný tón veľmi podobný voči žiarovému zinkovaniu

ZINCOSIL 98

objednávacie číslo:	popis:	objem:	balenie:
11310/04	sprej	400 ml	12

Tmavý zinkový sprej pre opravy zváraných, alebo skôr galvanizovaných dielov.
Má dobré krycie schopnosti, striekaním vytvára film v hrúbke cca 50/70 mikrometrov.
Je veľmi odolný voči oxidácii (testy odolnosti voči soľným hmlám).

OROSIL ZINCO

objednávacie číslo:	popis:	objem:	balenie:
14110/04	sprej	400 ml	12

OROSIL je zinkový, ochranný sprej so zlatistým farebným tónom pre opravy zváraných dielov alebo ich ochranu pred vonkajším vplyvom. Sprej má vysokú kryciu schopnosť, tvorí elastický film s možnosťou prelakovania. Odoláva oderu a atmosférickým vplyvom. Schne rýchlo a nepresvitá

ALUSIL

objednávacie číslo:	popis:	objem:	balenie:
13910/04	sprej	400 ml	12

Sprej ALUSIL obsahuje častice hliníka v drvenej forme. Je vyvinutý na ošetrenie opracovaných hliníkových dielcov. Môže sa prelakovať, alebo ponechať ako konečná úprava.
Je rýchloschnúci zasychá do 3 minút, nepresvitá. Má svetlý, lesknúci farebný tón.

INOXIL

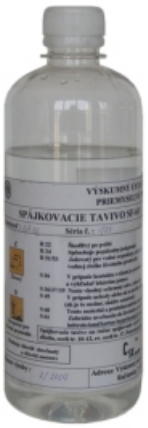
objednávacie číslo:	popis:	objem:	balenie:
11210/04	sprej	400 ml	12

INOXIL je produkt na mikro hliníkovo- oceľovom základe.
Je vhodný na ošetrenie oceľových povrchov (mreže, nádrže, potrubné vedenia a pod.)
Môže sa prelakovať, alebo ponechať ako konečná úprava.

ELEKTRO PLUS, s.r.o. , Trnavská cesta 4455/1A, 926 00 Sereď, 031 789 5977, elektroplus@elektroplus.sk, www.elektroplus.sk

Tavidlá pre mäkké spájky

Tavidlo FS-601 Letol



objednávacie číslo:	prevedenie:	objem:	balenie:
6000 000015	roztok	0,5 kg	1

Na ručné spájkovanie a pocínovanie, pre typy spájok Sn (8-90)Pb.

Ocele tr. 10-12, nehrdzavejúce ocele tr. 17, meď a jej zliatiny, nikel a jeho zliatiny.

Tavidlo SF-603 F

objednávacie číslo:	prevedenie:	objem:	balenie:
6000 000494	roztok	0,5 kg	1

Na ručné spájkovanie a pocínovanie. Pre typy spájok Sn (8-90)Pb,

Ocele tr. 10-12, nehrdzavejúce ocele tr. 17, meď a jej zliatiny, nikel a jeho zliatiny.

Tavidlo SF-604 N12

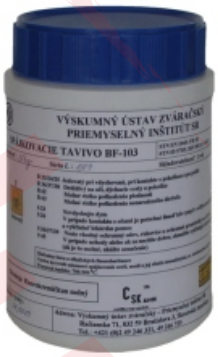
objednávacie číslo:	prevedenie:	objem:	balenie:
6000 000495	roztok	0,5 kg	1

Na ručné spájkovanie a pocínovanie. Pre typy spájok Sn (8-90)Pb,

Ocele tr. 10-12, nehrdzavejúce ocele tr. 17, meď a jej zliatiny, nikel a jeho zliatiny.

Tavidlá pre tvrdé spájky

Tavidlo BF-101 G3



objednávacie číslo:	prevedenie:	objem:	balenie:
6000 000496	roztok	0,5 kg	1

Na plameňové spájkovanie tenkostenných materiálov do hrúbky 5 mm.

Použitie: meď a jej zliatiny , Cu60ZnSi, Cu60ZnAg, Cu50ZnNi.

Tavidlo BF-102 Bobroflux

objednávacie číslo:	prevedenie:	objem:	balenie:
6000 000028	prášok	0,5 kg	1

Na spájkovanie a zváranie plameňom.

Použitie: ocele tr. 10-12, liatina, meď a jej zliatiny, Cu60ZnSi, Cu60ZnAg, Cu50ZnNi.

Tavidlo BF-103 TNTS

objednávacie číslo:	prevedenie:	objem:	balenie:
6000 000384	prášok	0,5 kg	1

Na spájkovanie a zváranie plameňom.

Použitie: ocele tr. 10-12, liatina, meď a jej zliatiny, Cu60ZnSi, Cu60ZnAg, Cu50ZnNi, Ag5-60

Moriaca pasta Derustit

objednávacie číslo:	popis:	objem:	balenie:
CP5030-0002	4120T	2 kg	4

Moriaca pasta Derustit slúži na odstránenie nečistôt, oxidačného povlaku a nábehového sfarbenia z povrchu zvarových švov /a ich okolia/ z nehrdzavejúcich ocelí.
Nanáša sa kyselinovzdorným štetcom.

Moriace gely Derustit

objednávacie číslo:	popis:	objem:	balenie:
CS4030-0035	4021	35 kg	1
CS8035-0035	4026	35 kg	1

Moriace gely Derustit sa používajú na celoplošné odstránenie nečistôt (kovových aj organických), oxidačného povlaku a nábehového sfarbenia z povrchu nehrdzavejúcich ocelí. Nanášajú sa sprejovaním.

Moriaci kúpeľ Derusrit

objednávacie číslo:	popis:	objem:	balenie:
CB1010-0035	1234	35 kg	1

Moriaci Derustit sa používajú na celoplošné odstránenie nečistôt (kovových aj organických), oxidačného povlaku a nábehového sfarbenia z povrchu nehrdzavejúcich ocelí. Aplikuje sa ponáraním.

Pasivačný roztok Derustit

objednávacie číslo:	popis:	objem:	balenie:
CV1020-0033	2016	33 kg	1

Transparentný roztok určený na pasiváciu povrchov nehrdzavejúcich ocelí.
Slúži na rýchle formovanie ochrannej pasivačnej vrstvy na morenom povrchu.
Nanáša sa na dobre opláchnutý morený materiál.
Použitie: nízko a vysoko legované ocele, príp. hliník.

Čistiace roztoky Derustit

objednávacie číslo:	popis:	objem:	balenie:
CF2010-0015	4023 (Cr-Ni, Alu)	15 kg	1
CF6010-0015	2084 (Cr-Ni)	15 kg	1

Transparentné roztoky na čistenie povrchov nehrdzavejúcich ocelí, hliníka a farebných kovov.
Roztoky odstraňujú organické znečistenia a ľahkú vzdušnú koróziu.

Moriace a pasivačné prostriedky

Kyselinovzdorné štetce

objednávacie číslo:	popis:	balenie:
780311010	štetec 1" špeciál	10
780311210	štetec 1,5" špeciál	10
780311310	štetec 2" špeciál	10

Kyselinovzdorný štetec na aplikáciu moriacich past. Špecialna úprava štetín zaručuje dokonale rovnomerné nanášanie moriacich prípravkov. Dĺžka 45cm.

Chladiace kvapaliny

Chladiaca kvapalina Glykorol EL

CLOOS

objednávacie číslo:	prevedenie:	objem:	balenie:
0000010131	kanister	5 litrov	1

Mrazuvzdorná chladiaca kvapalina do -10°C.

Chráni telá rezacích a zváracích horákov, prúdové káble a čerpadlá pred elektrolytickou koróziou.

Chladiaca kvapalina BTC-15

ABICOR BINZEL

objednávacie číslo:	prevedenie:	objem:	balenie:
192.0138	kanister	5 litrov	1

Mrazuvzdorná chladiaca kvapalina do -10°C.

Chráni telá rezacích a zváracích horákov, prúdové káble a čerpadlá pred elektrolytickou koróziou.

Chladiaca kvapalina REF 400

SILICONI

objednávacie číslo:	prevedenie:	objem:	balenie:
10651/50	kanister	5 litrov	1

Mrazuvzdorná chladiaca kvapalina do -20°C.

Obsahuje inhibítory korózie, mazacie prímesy, neporušuje gumené súčasti.

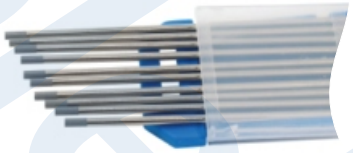
Wolfrámové elektródy

W zelené

objednávacie číslo:	priemer mm:	dĺžka mm:	balenie:
	1,0 - 4,8	175	10

Elektróda z "čistého" w olfrámu s vysokým bodom tavenia a dobrou stabilitou oblúka pre zváranie AC prúdom

Použitie: zváranie hliníka a jeho zliatin.



WCe 20 sivé

objednávacie číslo:	priemer mm:	dĺžka mm:	balenie:
	1,0 - 4,8	175	10

Elektróda legovaná s 2 % oxidu CeO2, vyznačuje sa malým opalom a dlhou životnosťou. Neradioaktívna, vhodná náhrada tóriových elektród .

Použitie: zváranie Al, Ti, Ni, Cu a Mg zliatin v oblasti nízkych a stredných prúdov.

WLa 10 čierne

objednávacie číslo:	priemer mm:	dĺžka mm:	balenie:
	1,0 - 4,8	175	10

Elektróda s vysokým výkonom, kvalitou a životnosťou, zvlášť vhodná náhrada W-Th elektród. Zlepšené zapaľovacie vlastnosti vďaka obsahu oxidu La2O3. Univerzálna - neradioaktívna. Použitie: zváranie Al, Ti, Ni, Cu a Mg zliatin .

WLa 15 zlaté

objednávacie číslo:	priemer mm:	dĺžka mm:	balenie:
	1,0 - 4,8	175	10

Elektróda s vysokým výkonom, kvalitou a životnosťou, zvlášť vhodná náhrada W-Th elektród. Zlepšené zapaľovacie vlastnosti vďaka obsahu oxidu La2O3. Univerzálna - neradioaktívna. Použitie: zváranie Al, Ti, Ni, Cu a Mg zliatin .

WLa 20 modré

objednávacie číslo:	priemer mm:	dĺžka mm:	balenie:
	1,0 - 4,8	175	10

Elektróda s vysokým výkonom, kvalitou a životnosťou, zvlášť vhodná náhrada W-Th elektród. Zlepšené zapaľovacie vlastnosti vďaka obsahu oxidu La2O3. Univerzálna - neradioaktívna. Použitie: zváranie Al, Ti, Ni, Cu a Mg zliatin .

WZr 8 biele

objednávacie číslo:	priemer mm:	dĺžka mm:	balenie:
	1,0 - 4,8	175	10

Elektróda s prímesou zirkónu, vhodná na zváranie AC prúdom

Použitie: zváranie hliníka a jeho zliatin.

ELEKTRO PLUS, s.r.o. , Trnavská cesta 4455/1A, 926 00 Sereď, 031 789 5977, elektroplus@elektroplus.sk, www.elektroplus.sk

Wolfrámové elektródy

E3® fialové

objednávacie číslo:	priemer mm:	dĺžka mm:	balenie:
	1,0 - 4,8	175	10

Elektróda so vzácnými zeminami (zmes oxidov) s vynikajúcimi zapaľovacími vlastnosťami.
Použitie pre zváranie jednosmerným aj striedavým prúdom, vhodná pre automatizované zváranie.
Elektróda s vysokou prúdovou zaťažiteľnosťou a vyššou životnosťou ako Wth elktródy.
Použitie: zváranie Al, Ti, Ni, Cu a Mg zliatin .

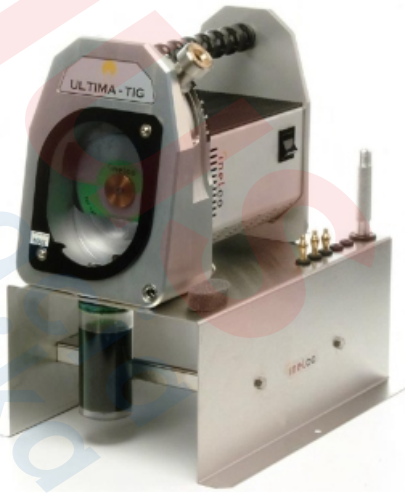
Brúska na wolfrám

	Neutrix
objednávacie číslo:	42000-21171
napájanie:	230V/50Hz
výkon:	650W
počet otáčok:	28000 ot/min
hmotnosť:	2,8kg
uhol brúseniia:	7,5 - 90°
42000-21811	náhradná filtračná kazeta
42000-21152	náhradný diamantový kotúč 40mm

Zariadenie obsahuje:
Kompletnú brúsku s diamantovým kotúčom ,nastavovaním uhla a meraním dĺžky elektródy,
3 ks upínacích kleštin pre brúsenie elektródy priemeru 1.6mm, 2.4mm a 3.2mm
Transportný kufrík
Brúsenie v uzavretom prostredí brúsky, ekologický filter

Brúska na wolfrám

	Ultima-TIG UT03
objednávacie číslo:	88897022
napájanie:	230V/50Hz
výkon:	380W
počet otáčok:	8500 ot/min
hmotnosť:	9,0 kg
uhol brúseniia:	7,5 - 90°
44490512	náhradný diamantový kotúč
75494500	náhradná nádobka s brús. tekutinou



Brúsenie elektrôd za mokra - ochraňuje povrch pred oxidáciou, predlžuje životnosť elektrôd
Vhodné pre väčšie prevádzky, robotické a orbitálne zváranie
Zariadenie obsahuje:
Držiak elektôd, upínacie klieštiny 1,6 -3,2 mm, 250ml brúsnej tekutiny

Rýchloupínače rúrok

objednávacie číslo:	typ:	priemer trubiek:	prevedenie
JA1-3C	JA 1-3"	20-90 mm	galvaniz. oceľ
JA1-3E			nehrdzavejúca oceľ
JA2-5C	JA 2-5"	50-150 mm	galvaniz. oceľ
JA2-5E			nehrdzavejúca oceľ
JA4-7C	JA 4-7"	90-190 mm	galvaniz. oceľ
JA4-7E			nehrdzavejúca oceľ
JA5-9C	JA 5-9"	125-225 mm	galvaniz. oceľ
JA5-9E			nehrdzavejúca oceľ
JA10-14C	JA 10-14"	225-370 mm	galvaniz. oceľ
JA10-14E			nehrdzavejúca oceľ

Umožňujú racionálnu prípravu prác pri zváraní rúr.

- jednoduchá manipulácia
- zlepšená bezpečnosť pri práci
- zabezpečenie akosti pomocou jemného nastavenia
- vyrobené z kovanej ocele resp. kovanej nehrdzavejúcej ocele
- krídlové skrutky z nehrdzavejúcej ocele

Hliníková páska

objednávacie číslo:	prevedenie:	šírka:	balenie:
3000 265393	samolepivá páska	50 mm	50 m

Čistá hliníková fólia - samolepivá, ťažko tepelne vznetlivá podľa DIN 4102B1.

Použitie: izolovanie miesta zvaru pri zváraní trubkových rozvodov metódou TIG.

ELEKTRO PLUS, s.r.o. , Trnavská cesta 4455/1A, 926 00 Sereď, 031 789 5977, elektroplus@elektroplus.sk, www.elektroplus.sk

Formovanie

Formovacie upchávky - komplety

objednávacie číslo:	priemer upchávky:	priemer trubiek:	difúúzor:
B50330045	Ø 15 x 45 mm	Ø 38 – 43	
B50330050	Ø 15 x 50 mm	Ø 43 – 48	
B50330055	Ø 15 x 55 mm	Ø 47 – 53	
B50330060	Ø 15 x 60 mm	Ø 52 – 58	Ø 27 mm x 40 mm
B50330065	Ø 15 x 65 mm	Ø 54 – 63	
B50330070	Ø 15 x 70 mm	Ø 58 – 68	
B50330075	Ø 15 x 75 mm	Ø 64 – 72	
B50330080	Ø 15 x 80 mm	Ø 68 – 76	
B50330085	Ø 15 x 85 mm	Ø 72 – 81	
B50330090	Ø 15 x 90 mm	Ø 75 – 86	Ø 36 mm x 40 mm
B50330095	Ø 15 x 95 mm	Ø 80 – 91	
B50330100	Ø 15 x 100 mm	Ø 86 – 95	
B50330107	Ø 15 x 107 mm	Ø 90 – 101	
B50330115	Ø 20 x 115 mm	Ø 100 – 112	
B50330125	Ø 20 x 125 mm	Ø 105 – 120	
B50330137	Ø 20 x 137 mm	Ø 117 – 132	
B50330145	Ø 20 x 145 mm	Ø 125 – 140	Ø 44 mm x 40 mm
B50330160	Ø 20 x 160 mm	Ø 140 – 155	
B50330167	Ø 20 x 167 mm	Ø 147 – 162	
B50330175	Ø 20 x 175 mm	Ø 150 – 165	
B50330190	Ø 20 x 190 mm	Ø 160 – 180	
B50330210	Ø 20 x 210 mm	Ø 175 – 200	
B50330230	Ø 20 x 230 mm	Ø 195 – 220	
B50330250	Ø 20 x 250 mm	Ø 215 – 240	Ø 60 mm x 60 mm
B50330270	Ø 20 x 270 mm	Ø 235 – 260	
B50330290	Ø 20 x 290 mm	Ø 255 – 280	
B50330310	Ø 20 x 310 mm	Ø 275 – 300	Ø 75 mm x 60 mm
B50330330	Ø 20 x 330 mm	Ø 290 – 320	
B50330350	Ø 20 x 350 mm	Ø 310 – 340	
B50330365	Ø 20 x 365 mm	Ø 325 – 355	Ø100 mm x 100 mm
B50330385	Ø 20 x 385 mm	Ø 345 – 375	
B50330400	Ø 20 x 400 mm	Ø 360 – 390	
B50330420	Ø 20 x 420 mm	Ø 380 – 410	

Formovacie upchávky - stavebnicový systém, dodávané ako komplet na priemer trubiek

Komplet pozostáva z: 2ks silikónových upchávok, difúzora a montážneho materiálu

Použitie - ochrana koreňa zvaru pri zváraní potrubných systémov /rúry, kolená/

Formovacia pasta

objednávacie číslo:	prevedenie:	objem:	balenie:
6000 003213	prášok	0,45kg	1

Formovacia pasta je alternatíva formovacieho plynu. Ideálna pre použitie na stavbe, kde je veľmi ťažké, resp. nemožné formovať formovacím plynom. Pasta znižuje množstvo kysličníkov na povrchu zvarov, chráni koreň zvaru a znižuje náklady na morenie. Šetrí eventuálne použitie ochranného plynu.

Vhodné pre MIG/MAG, WIG a ARC zváranie. Nevhodné pre zvary, ktoré prídu do styku s potravinami, resp. pre nehrdzavejúce ocele s väčším obsahom Ni ako 25%.

Formovací papier ASW-35

objednávacie číslo:	prevedenie:	šírka:	balenie:
00009932	rolka	390 mm	50 m

Použitie pre rúry do 100mm.

Formovacia páska ASWT-1

objednávacie číslo:	prevedenie:	šírka:	balenie:
00009933	samolepivá páska	25,4 mm	91 m

Rýchlo vodorozpustné (do 10 sek.) ľahko odstrániteľné biologické produkty.

Formovací papier a páska sa používajú pri zváraní rúr metódou TIG na utesnenie miesta zvaru s napusteným formovacím plynom (Ar alebo He), od ostatných trubkových rozvodov. Po ukončení zvárania sa celý trubkový rozvod prepláchne čistou vodou.

Postup aplikácie:

Tepelná ochrana

Zvárací vankúš

objednávacie číslo:	rozmery:	výrobca:
44-7900	50 x 50 x 8cm	Weldas

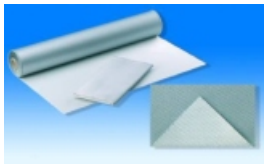
Použitý materiál - hovädzia štiepenka typu Lawa Brown.

Jedna strana potiahnutá hliníkovou fóliou.

Zošité 3 - pramennou niťou Dupont KEVLAR®.

Zváracie deky JT 650 G1

objednávacie číslo:	rozmery cm:	krátkodobo do:	dlhodobo do:
4000 382 080	100 x 200	600°C	500°C.
4000 382 081	200 x 200	600°C	500°C.
4000 382 082	200 x 300	600°C	500°C.



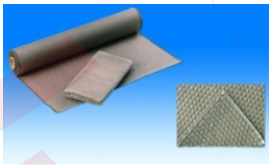
Netoxická, bezazbestová ochrana pred zváracím rozstrekom a iskrami.

Prevedenie - jednostranný nános Alufix.

Dodateľné aj v roliach 50 x 1m.

Zváracie deky JT 900 HT

objednávacie číslo:	rozmery cm:	krátkodobo do:	dlhodobo do:
4000 382 085	100 x 200	1150°C	900°C
4000 382 086	200 x 200	1150°C	900°C
4000 382 087	200 x 300	1150°C	900°C



Netoxická, bezazbestová ochrana pred zváracím rozstrekom a iskrami.

Vhodné pre vysoké tepelné zaťaženie.

Dodateľné aj v roliach 50 x 1m.

Ochranné rohože do 3000 °C

objednávacie číslo:	rozmery cm:	teplotná odolnosť do:
4000 382 090	30 x 30 x 5	700 °C
4000 382 095	30 x 30 x 20	1000 °C
4000 382 099	30 x 30 x 30	3000 °C

Špeciálne ochranné rohože používané pri spájkovaní plameňom a zváraní.

Rohože ochraňujú materiály pred spálením a poškodením od rozstreku žeravého kovu pri zváraní.

Rohože neobsahujú azbest a keramiku.

Brúsky na ušľachtilé ocele - štartovacie sety

Brúska na kútové zvary

	KS 10-38E súprava
objednávacie číslo:	7 221 67 60 00 0
príkon:	800 W
otáčky:	1350 -3750 ot/min
hmotnosť:	3,2 kg
priemer kotúčov:	*150 mm

Flexibilné použitie prostredníctvom otočného nástavca bez nástroja.
Plochá konštrukcia pre rohy, uhly a ťažko dostupné miesta.
Vysoká životnosť remeňového pohonu prostredníctvom bezúdržbového upínacieho systému.

Rozsah dodávky:
Bruska s kufríkom, 4 ks kotúčov *150mm,
tvarovací kameň na tvárnenie kotúčov

Pásový pilník

	BF 10-280E súprava
objednávacie číslo:	7 228 05 51 00 0
príkon:	800 W
otáčky:	10 000-28 000 ot/min
hmotnosť:	2,1 kg

Jednoduchá manipulácia - brúsne rameno s možnosťou beznástrojového otočenia o 180°, beznástrojová výmena a nastavenie pásu.
Štartovacia súprava so zahnutými a rovnými brúsnymi ramenami pre rôzne aplikácie, keramické brúsne pásy na efektívne opracovávanie zvarov a rúnové pásy rôznej šírky na konečnú úpravu povrchov

Rozsah dodávky:
Pásový pilník v kufríku, 3 brúsne ramená,
30 ks brúsných pásov 3/6/20 mm

Uhlová leštička

	WPO 14-25 E súprava
objednávacie číslo:	7 221 49 50 01 0
príkon:	1200 W
otáčky:	900-2 500 ot/min
hmotnosť:	2,5 kg
priemer kotúčov:	* 230 mm

Plynulo regulovateľné otáčky, optimálne na brúsenie, satinovanie, kefovanie a vysoko lesklé leštenie ušľachtilej ocele.
Univerzálne použiteľné ako plnohodnotná brúska, leštička a hladiaci stroj.

Rozsah dodávky:
Leštička v kufríku, kotúč s vlnitým brúsnym rúnom, unášač *115/M14, brúsne rúna *115 jemné -10ks, elastický brúsny valec 100x100 mm - 1ks, lamelový valec s brúsnou vlnou 100x100 mm 1ks

ELEKTRO PLUS, s.r.o. , Trnavská cesta 4455/1A, 926 00 Sereď, 031 789 5977, elektroplus@elektroplus.sk, www.elektroplus.sk

Brúsky na ušľachtilé ocele - štarovacie sety

Brúska na rúry INOX

	RS 10-70 E súprava
objednávacie číslo:	7 221 66 60 00 0
príkon:	800 W
otáčky:	2 700-7 000 ot/min
hmotnosť:	2,9 kg
priemer trubiek:	8 - 45 mm

Optimálna rýchlosť pohybu pásu pre efektívne používanie rôznych brúsnych, rúnových a leštiacich pásov.
Jednoduchá manipulácia - otočné brúsne rameno, beznástrojová montáž a nastavenie pásu.
Rozsah dodávky:
Brúska, plastový kufrík, 20 ks brúsných pásov P120/180, 5 ks pásov z netkanej textílie

Brúska na rúry INOX

	RS 12-70 E súprava
objednávacie číslo:	7 221 13 51 01 3
príkon:	1200 W
otáčky:	2 700-7 000 ot/min
hmotnosť:	3,8 kg
priemer trubiek:	8 - 80 mm

Efektívny úber zvarových švov vďaka optimálnym rýchlostiam rezu brúsnych pásov.
Plynulo regulovateľné otáčky na brúsenie, satinovanie, a vysoko lesklé leštenie už namontovaných zábradlí.
Flexibilné brúsne pásy sa hodia optimálne aj na úzke rúrové oblúky a umožňujú vytvoriť povrchy bez usadenín.
360° obvodové brúsenie iba v 2 pracovných krokoch.
Rozsah dodávky:
Brúska, plastový kufrík, 40 ks brúsných pásov P120/180,
5 ks pásov z netkanej textílie

elektro plus zváracia technika

Špecialne čistiace kliešte FIX

objednávacie číslo:	typ:	prieme hubice:
193.0013	FIX č.1	12 - 15 mm
193.0014	FIX č.2	15 - 18 mm

Čistiace kliešte na čistenie vnútorného priestoru plynových hubíc pred rozstrekom, na výmenu prúdových špičiek, dotiahnutie hubice a odstrihnutie drôtu.

Kladivko zváračské

objednávacie číslo:	typ:	hmotnosť:	dĺžka:
CH-RG-S	priame	0,36 kg	28 cm

Zváračské kladivko s plastovou rúčkou.

Magnetický trojuholník

objednávacie číslo:	typ:	rozmer:	balenie:
MI-MPH3	3	75 mm	50 ks
MI-MPH5	5	116 mm	20 ks

Použitie: pre montážné a zváracie práce, pevné nastavenie uhlov 45°, 90° a 135°.

Adaptér drôtu

objednávacie číslo:	typ cievok
6000 008556	K 300

Adaptér na drôtenné cievky K300

Transformátorové spájkovačky

objednávacie číslo:	typ:	príkon:
235631	ETP 4	75W
235632	ETP 3	100W
235633	ETP 5	125W

Spájkovačky sú určené na spájkovanie drobných súčastí a plošných spojov

Kliešte

Čelusťové kliešte

objednávacie číslo:	dĺžka:	rozpätie:
4000 810 636	180 mm	35 mm
4000 810 637	250 mm	50 mm
4000 810 638	300 mm	65 mm

Zváracie kliešte s rýchloupínaním a zastrihávačom drôtu.

Telo vyhotovené z vysokopevnej ocele , upínacia čelusť z liatiny, poniklované.

Čelusťové kliešte

objednávacie číslo:	dĺžka:	rozpätie:
4000 810 644	280 mm	35 - 60 mm

Zváracie kliešte s rýchloupínaním a zastrihávačom drôtu.

Telo vyhotovené z vysokopevnej ocele , upínacia čelusť z liatiny, poniklované.

Čelusťové kliešte - rúrkové

objednávacie číslo:	dĺžka:	rozpätie:
4000 810 646	280 mm	72 mm

Zváracie kliešte s rýchloupínaním a zastrihávačom drôtu.

Telo vyhotovené z vysokopevnej ocele , upínacia čelusť z liatiny, poniklované.

Čelusťové kliešte - hákové

objednávacie číslo:	dĺžka:	rozpätie:
4000 810 648	280 mm	max. 90 mm

Zváracie kliešte s rýchloupínaním.

Telo vyhotovené z vysokopevnej ocele , upínacia čelusť z liatiny, poniklované.

Posuvné svorky

Posuvné svorky LIGHT

objednávacie číslo:	rozsah	svorný tlak:	hmotnosť:
UB45AM	114 mm	140 kg	0,4 kg
UB65AM	165 mm	140 kg	0,4 kg
UB85AM	216 mm	140 kg	0,5 kg
UB105AM	267 mm	140 kg	0,5 kg
UB165AM	419 mm	140 kg	0,6 kg
UB205AM	521 mm	140 kg	0,6 kg

Posuvné svorky ECONOMY

objednávacie číslo:	rozsah	svorný tlak:	hmotnosť:
UF65M	165 mm	460 kg	1,1 kg
UG85M	216 mm	550 kg	1,6 kg
UF100M	265 mm	460 kg	1,3 kg
UG125M	320 mm	550 kg	1,8 kg
UG205M	520 mm	550 kg	2,2 kg

Posuvné svorky REGULAR

objednávacie číslo:	rozsah	svorný tlak:	hmotnosť:
UF85M	216 mm	1100 kg	2,7 kg
UM105PM	265 mm	1100 kg	2,9 kg
UM125M	320 mm	1100 kg	3,2 kg
UM165M	420 mm	1100 kg	3,5 kg
UM205M	520 mm	1100 kg	4,0 kg

Posuvné svorky HEAVY-DUTY

objednávacie číslo:	rozsah	svorný tlak:	hmotnosť:
UP125M	320 mm	2200 kg	5,6 kg
UP165M	420 mm	2200 kg	6,2 kg
UP205M	520 mm	2200 kg	6,8 kg
UP245M	620 mm	2200 kg	7,5 kg
UP315M	800 mm	2200 kg	7,6 kg
UP104M	1020 mm	2200 kg	10,0 kg

Posuvné svorky J-CLAMPS

objednávacie číslo:	rozsah	svorný tlak:	hmotnosť:
UG105JM	265 mm	550 kg	2,3 kg
UM125JM	320 mm	1100 kg	3,7 kg
UM165JM	420 mm	1100 kg	4,0 kg
UM205JM	520 mm	1100 kg	4,2 kg

ELEKTRO PLUS, s.r.o. , Trnavská cesta 4455/1A, 926 00 Sereď, 031 789 5977, elektroplus@elektroplus.sk, www.elektroplus.sk

Magnety

Račňové svorky Ratchet

objednávacie číslo:	rozsah	svorný tlak:	hmotnosť:
UF65RM	178 mm	460 kg	1,2 kg
UF100RM	254 mm	460 kg	1,3 kg
UG85RM	216 mm	550 kg	1,6 kg
UG125RM	318 mm	550 kg	1,8 kg
UG205RM	521 mm	550 kg	2,2 kg

Račňový mechanizmus zabezpečuje veľmi rychlé opnutie odolné krutu a vibráciám.

Pernamentné magnety

objednávacie číslo:	nosnosť:	uhol:	hmotnosť:
MS346A	10 kg	30°, 45°, 60°, 90°	0,15 kg
MS346C	40 kg	30°, 45°, 60°, 90°	0,4 kg
MST348	10 kg	30°, 45°, 60°, 90°	0,3 kg
MST327	14 kg	60°, 90° vnútorný	0,2 kg

Pernamentné magnety pre bežné zámočnícke práce.

Vypínateľné magnety s jednym vypínačom

objednávacie číslo:	nosnosť:	uhol:	hmotnosť:
MSA46-HD	40 kg	45°,90°	0,7 kg
MSA48-HD	75 kg	45°,90°	1,4 kg
MSA53-HD	65 kg	30°, 45°, 60°, 90°	1,4 kg

S jedným vypínačom pre obe ramená. Jednoduché čistenie magnetov.

Pohodlné nastavenie v polohy VYP, presné upnutie v pohe ZAP.

Vypínateľné magnety s dvoma vypínačmi

objednávacie číslo:	nosnosť:	uhol:	hmotnosť:
MS2-80	55 kg	90°	1,2 kg
MS2-90	120 kg	90°	2,7 kg

Dva oddelené vypínače, každý pre jedno rameno. Jednoduché čistenie magnetov.

Pohodlné nastavenie v polohy VYP, presné upnutie v pohe ZAP.

Nastaviteľný magnet s aretáciou

objednávacie číslo:	nosnosť:	uhol:	hmotnosť:
MAV120	50 kg	30 - 275°	2,4 kg

Dva oddelené vypínače, každý pre jedno rameno. Jednoduché čistenie magnetov.

Pohodlné nastavenie v polohy VYP, presné upnutie v pohe ZAP.

Mierka na zvary - vejárová

PROMAT

objednávacie číslo:	rozsah merania:
4000 851 462	3 - 12 mm

Vejárovitá mierka s 12 listami na meranie kútových zvarov.

Vyhotovenie nehrdzavejúca oceľ.

Mierka na zvary - posuvná

PROMAT

objednávacie číslo:	rozsah merania:
4000 851 460	3 - 20 mm

Mierka na meranie tupých a kútových zvarov v uhloch 60°, 70°, 80° a 90°.

Vyhotovenie tvrdená, nehrdzavejúca oceľ.

Mierka na zvary - otočná

PROMAT

objednávacie číslo:	presnosť odčítania:
4000 851 458	0,1 mm

Jednostranné prevedenie - eliminácia chýb pri meraní, meranie kútových zvarov.

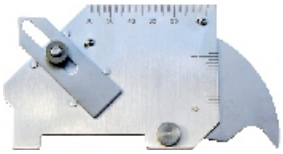
Vyhotovenie nehrdzavejúca oceľ.

Mierka na zvary - plátková

objednávacie číslo:	presnosť odčítania:
MI-WG-11	1 mm

Plátková mierka, 11 meracích plátkov na meranie veľkosti a prevýšenia zvaru.

Vyhotovenie nehrdzavejúca oceľ.

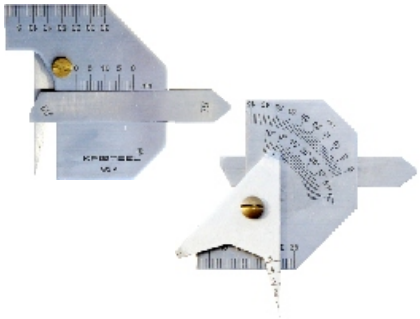


Mierka na zvary - Cambridge

objednávacie číslo:	presnosť odčítania:
MI-WG-8	1 mm

Obojstranná mierka na meranie veľkosti zvaru, koreňa a prevýšenia povrchu zvaru, meranie vrubov a zápalov. Používa sa na kontrolu prípravy - meranie úkosu a presadenia.

Vyhotovenie nehrdzavejúca oceľ.



Mierka na zvary - kombi

objednávacie číslo:	presnosť odčítania:
MI-WG-A	1 mm

Obojstranná mierka na meranie veľkosti zvaru, koreňa a prevýšenia povrchu zvaru, meranie vrubov a zápalov. Používa sa na kontrolu prípravy - meranie úkosu a presadenia.

Vyhotovenie nehrdzavejúca oceľ.

Značenie

Termokriedy

objednávacie číslo:	teplota:
548960086401	100°C
548960086410	175°C
548960086516	200°C
548960086563	250°C
548960086626	300°C
548960086698	350°C
548960086734	400°C
548960086770	450°C
548960086807	500°C
548960086824	550°C
548960086842	600°C
548960086860	650°C
548960086870	700°C
548960086878	750°C
548960086887	800°C
548960086896	850°C
548960086905	900°C
548960086923	950°C
548960086932	1000°C
548960086960	1100°C
548960086977	1200°C
548960087156	1149°C

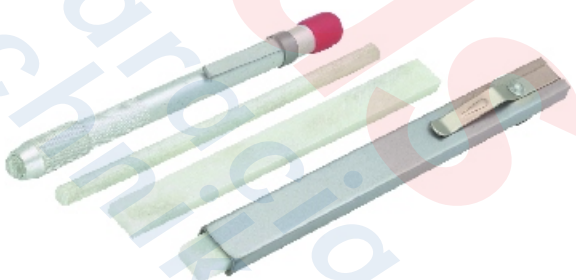
Termokriedy

objednávacie číslo:	teplota:
	70 °C
6000 000518	116 °C
6000 000895	130 °C
6000 000389	153 °C
6000 000418	178 °C
6000 000905	205 °C
6000 000906	220 °C
6000 000680	255 °C
6000 000681	280 °C
6000 000896	320 °C
6000 000361	368 °C
	390 °C
6000 000897	460 °C
6000 000898	525 °C
	555 °C
6000 000382	605 °C
	680 °C
	770 °C
6000 000682	800 °C
	830 °C
	880 °C
	960 °C
	1050 °C

Pri dosiahnutí presnej teploty sa krieda začne topiť.
Presnosť merania +/- 3% , senzorická kalibrácia nie je potrebná
Vhodné pre : predohrevy, tepelné spracovanie po zváraní, kontroly viacvrstvových zvarov a pod.

Mastencové kriedy

objednávacie číslo:	rozmery:	balenie:
548960080129	5x12x126 mm	20
548960080130	Ø 6x125	12



Držiaky mastencových kried

objednávacie číslo:	
548960080140	pre kriedu 5x12x126 mm
548960080141	pre kriedu Ø 6x125

Sušička elektród PKS 12

objednávacie číslo:	max. teplota:	príkon:
6000 000163	350 °C	900 W

Prenosná sušička elektród s kapacitou cca 20kg elektród v štyroch komorách.

Analógové ovládanie teploty s elektronickou reguláciou.

Sušička elektród PKS

objednávacie číslo:	max. teplota:	príkon:
6000 000730	350 °C	1200 W

Prenosná sušička elektród s kapacitou cca 20kg elektród v štyroch komorách.

Digitálne ovládanie teploty s elektronickou reguláciou.

Prenosný zásobník na elektródy PZE

objednávacie číslo:	typ:	max. teplota:	príkon:
6000 215411	PZE 1	100 °C	50 W
6000 000731	PZE 4	100 °C	150 W

Prenosný zásobník zváracích elektród na zabránenie opätovnému navlhnutiu už vysušených elektród.

Kapacita 1 resp. 4 balíky elektród.

Komorové sušičky na elektródy KSE

objednávacie číslo:	typ:	max. teplota:	príkon:
podľa typu sušičky	KSE 12/400	400 °C	2 kW
	KSE 28/400	400 °C	3 kW
	KSE 56/400	400 °C	6 kW
	KSE 2x28/400	400 °C	6 kW

Komorové sušičky zváracích elektród sú elektrické zariadenia s odporovým ohrevom, určené k riadenému vysušeniu elektrôd na ručné oblúkové zváranie:

Kapacita sušičiek 12, 28, 56 resp 2 x 28 balíkov elektród.

Možnosti výbavy:

P – digitálna regulácia teploty

Z – programovateľná regulácia + zapisovač

T – programovateľná regulácia + tlačiareň

V ponuke aj sušiace pece SPM na sušenie prídavných materialov - tavidiel s príkonom 1,5-6kW a objeme 50-195 litrov.

Ostatné

Chladiace jednotky

JÄCKLE

objednávacie číslo:	typ:	výkon čerpadla:	chladiaci výkon:
802.001.001	KG 1	2,3 l/min 3 bar	1000 W
802.002.002	KG 2	2,3 l/min 3 bar	1000 W
802.006.009	KG 6	2,3 l/min 3 bar	1000 W

Chladiace jednotky sú konštruované ako uzavretý chladiaci okruh, pracujú na základe vzduchovo - vodného chladenia.

Zohriata kvapalina je chladená vo výmenníku tepla na teplotu okolia.

Pripojenie rýchlospojkami DN5. Napájacie napätie 230V, možnosť dodania aj 400V.

Použitie: zváracie zariadenia MIG/MAG, TIG, plazmové rezacie zariadenia, osobitné aplikácie.

Zváracie stoly

KEMPER

objednávacie číslo:	rozmery stolu šírka x hĺbka x výška:
96020	600 x 600 x 800 mm
96021	900 x 600 x 800 mm
96026	1200 x 600 x 800 mm
998 800 011	statív

elektroplus zváracia technika

Balancéry

TECNA

objednávacie číslo:	nosnosť:	lano:	dĺžka lana:
9320	1 - 2,5 kg	INOX	2000 mm
9321	2 - 4 kg	INOX	2000 mm
9322	4 - 6 kg	INOX	2000 mm
9323	6 - 8 kg	INOX	2000 mm

objednávacie číslo:	nosnosť:	lano:	dĺžka lana:
9355	7 - 10 kg	INOX	2000 mm
9356	10 - 14 kg	INOX	2000 mm
9357	14 - 18 kg	INOX	2000 mm
9358	18 - 22 kg	INOX	2000 mm
9359	22 - 25 kg	INOX	2000 mm

objednávacie číslo:	nosnosť:	lano:	dĺžka lana:
9364	25 - 30 kg	INOX	2000 mm
9365	30 - 35 kg	INOX	2000 mm
9366	35 - 45 kg	INOX	2000 mm
9367	45 - 55 kg	INOX	2000 mm
9368	55 - 65 kg	INOX	2000 mm
9369	65 - 75 kg	INOX	2000 mm

objednávacie číslo:	nosnosť:	lano:	dĺžka lana:
9412	70 - 80 kg	INOX	2500 mm
9413	80 - 90 kg	INOX	2500 mm
9414	90 - 100 kg	INOX	2500 mm

objednávacie číslo:	nosnosť:	lano:	dĺžka lana:
9422	100 - 120 kg	INOX	2500 mm
9423	120 - 140 kg	INOX	2500 mm
9424	130 - 150 kg	INOX	2500 mm
9425	140 - 160 kg	INOX	2500 mm
9426	160 - 180 kg	INOX	2500 mm

Balancéry slúžia na nadľahčovanie náradia, bremien, hadíc, káblov atď.,

a preto nachádzajú široké uplatnenie v najrôznejších prevádzkach a montážnych linkách.

V ponuke ďalšie modely v rozličných prevedeniach

POZNÁMKY